Coreshield 15

An all positional self-shielded cored wire. Designed for the welding of thin gauge steel.

Classifications Weld Metal	SFA/AWS A5.20 : E71T-GS

Curentul de sudare	DC-
Tipul aliajului	C Mn
Gaz de protecție	None

Analiză tipică a metalului sudat %			
C	**Mn**	**Si**	**Al**
0.23	0.70	0.40	1.98

Date depunere					
Diametru	**Amperi**	**Volți**	**Viteza de avans a sârmei**	**Viteză de depunere**	**Dist. TTW**
0.9 mm	80-200 A	15-17 V	2.06-9.95 m/min	0.4-2.0 kg/h	9.5 mm
1.2 mm	95-225 A	15-18 V	1.37-3.56 m/min	0.4-1.2 kg/h	12.5 mm
1.6 mm	160-275 A	17-19 V	1.42-3.35 m/min	1.0-2.4 kg/h	16.0 mm

Parametri de sudură
Diametrul sârmei
0.8 mm

411131-ro_RO-FactSheet_Main-01 2022-05-31