

# OK Tigrod 308LSi

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods for welding of austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr 8% Ni-type. OK Tigrod 308LSi has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers.

## Specificatii

Clasificari	EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Aprobri	BV : 308L BT CE : EN 13479 DB : 43.039.11 DNV-GL : VL 308 L (I1) NAKS/HAKC : 1.6MM-3.2MM VdTÜV : 05335

Aprobările se bazează pe locația fabricii. Vă rugăm să contactați ESAB pentru mai multe informații.

Tipul aliajului	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
-----------------	--

### Proprietăți de traciere tipice

Condiție	Limită de curgere	Rezistență la întindere	Alungire
În stare sudată	480 MPa ( 70 ksi )	635 MPa ( 92 ksi )	37 %

### Proprietăți Charpy V

Condiție	Temperatură de testare	Valoare de impact
În stare sudată	20 °C ( 68 °F )	170 J ( 126 ft-lb )
În stare sudată	-60 °C ( -76 °F )	150 J ( 111 ft-lb )
În stare sudată	-110 °C ( -166 °F )	140 J ( 104 ft-lb )

În stare sudat	-196 °C ( -321 °F )	75 J ( 56 ft-lb )
----------------	---------------------	-------------------

### Analiz metal depus

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN WRC-92
---	----	----	---	---	----	----	----	----	----	---	-----------

### Analiz tipic a metalului sudat %

0.01	0.7	1.8	0.02	0.01	20	10	0.1	0.1	0.1	0.07	8
------	-----	-----	------	------	----	----	-----	-----	-----	------	---

### Typical Wire Composition %

0.01	0.7	1.8	0.02	0.01	20	10	0.1	0.1	0.1	0.07	8
------	-----	-----	------	------	----	----	-----	-----	-----	------	---